序号	公司名称	国家	公司网址	公司简介	产品介绍	营业额（万欧元）
1	A.W.S. CORPORATION SRL	意大利	http://www.awscorp.it	AWS公司在各工业应用领域针对污染控制和除雾提供了一套完整的服务、产品和设计解决方案	设备供应：　空气污染控制系统，如：湿式静电除尘器、Venturi & Acid气体净化洗涤器、NOx控制系统、VOC脱除系统、SO2、HCl和HF脱除喷雾干燥器吸收器、气味控制系统　气溶胶、气雾分离装置，如：Fiberwind、Tidevane、Meshpad除雾器和聚结器　油雾分离器	200~1000
2	ACO Marine	捷克	http://www.acomarine.com	ACO Marine 是污水处理系统的供应商，包括膜STP，传统STP，收集和输送系统，马桶，推入式管道，油脂分离器和应用于陆地和海洋的净水器。	废水收集、净化以及饮用水再利用的处理系统。集装箱式净水器设备	200~1000
3	ADASA SISTEMAS S.A.U.	西班牙	http://www.adasasistemas.com/esp/home.php	Adasa是一家提供水利、环境和气象技术解决方案的专业公司。成立于1988年，目前是ComsaCorporación集团“服务和技术”领域的子公司。 我们是自动化与控制、灌区现代化、信息与通信系统、水文预警与控制、水质与空气质量网络和气象系统的领导者	产品多参数物理化学和有机物设备　浮动自控多参数设备　冷冻自动取样器　氨水分析仪　生化需氧量自动计量仪　灌溉用水监控装置（配GSM/GPRS）　地下水监控装置　大肠杆菌和总大肠菌群测定自动产品　淡水、盐水氨自动分析仪。 整体解决方案水坝水质监控　地下水监控装置　环境数据浏览器　淡水自动报警站　水质监控移动站　废水水质自动监控系统	1000~5000
4	Air Clean Srl	意大利	http://www.aircleansrl.com	我们公司设计，建造和安装空气处理系统（空气净化系统）。我们将传统技术与生物技术相结合，为每一位客户提供最适合的解决方案（兼顾高效、有效性和环境影响因素）。我们的生物技术包括专利技术，过滤介质是可被回收用于空气生物过滤	通过结合传统技术（活性炭、化学洗涤剂、湿式和干式滤尘系统）和以下先进的生物技术设计、创建和安装空气处理系统。 MonaFil®：泥炭基础过滤产品，专用于生物过滤（高比表面积、寿命长、低压降）。 MonaShell®：壳体基础介质用于空气生物滴滤器，适于处理酸性气体（达400ppm硫化氢）和VOC。 建立了用于清洁沼气和生物甲烷改质的系统。我们系统将传统技术和我们的CrumRubber™专利生物系统结合，专用于处理高浓度硫化氢（达2000 ppm）。	500

5	AIRMOTEC AG	法国	http://www.chromatotec.com	一家专门开发、制造和销售的色谱在线气体分析仪的法国公司。基于气相色谱仪原理，我们的分析仪专注于挥发性有机化合物，含硫化合物和气味监测。我们的技术可以在ppt / ppb / ppm浓度水平下追踪各个化合物。	产品范围：airmo：空气和水中VOC 色度：气体或空气中杂质 Medor：空气、天然气或沼气中硫　气体处理过程成套装置设计和安装	> 5000
6	AIRSENSE Analytics GmbH	德国	http://www.airsense.com	AIRSENSE是环境安全设备的领先制造商。我们生产的OlfoSense-Module是一款用于检测城市空气质量多功能设备，让您生活中始终接触到优质的空气。化学和石油化工厂对环境带来的风险很大，人们经常抱怨它们的气味以及可能导致公共健康安全的风险。OlfoSense网络系统可确保在危险情况下提供保护，如果污染值超过阈值，环境保护局将立即作出反应。 我们生产的另一种仪器是GDA-S 静态检测器是用于监测有毒工业化合物的关键基础设施。该仪器用于监测有毒物质可能出现的工厂（工业）中的工浓度以及监测污水处理厂或类似工厂的有毒气体。	OlfoSense-模块-通用设备，可用于城市空调系统。 GDA-S-一种固定式探测器，用于监测关键基础设施中是否含有有毒工业化合物，用于监测可能产生有毒物质的工厂（工业）内的工作场所集中度或者用于环境应用（例如监测污水处理厂或类似厂的臭味）。	200~1000
7	AquaBioTech Limited	马耳他	www.aquabt.com	AquaBioTech集团是一家国际化研发、工程、技术提供和咨询公司。 AquaBioTech集团通过其遍布全球的区域办事处和合作伙伴开展各种水产养殖、渔业、海洋测量、水族馆和水生环境项目。	循环水养殖系统（RAS），称为AquaCirc™，用于孵化场、亲鱼培育、水生研究和养殖经营。	500~1000
8	Bioprocess Control Sweden AB	瑞典	http://www.bioprocesscontrol.com	瑞典碧普（有限）公司是生物技术相关应用低气流分析仪器领域的市场领导者。我们在创新和开发智能仪器方面进行投资，使得研究和分析更高效、可靠和优质，大大节省了时间和人力。我们在系列服务中保证产品质量，注重服务意识，始终满足客户需求。	自动甲烷势试验系统或AMPTS，进行不同厌氧批发酵试验（包括所有厌氧可生化性、生物化学甲烷势（BMP）和产甲烷活性（SMA）试验）的分析仪器首选。智能设备用于低气流测量、动物饲料体外可消化性分析、生化需氧量（BOD）、可堆肥性、比厌氧氨氧化活性（SAA）分析等	200~1000

9	Bluewater Bio	英国	http://www.bluewaterbio.com	Bluewater Bio的竞争优势在于升级和改造污水处理设备，特别是那些空间有限的设备。 HYBAC系统可以将现有活性污泥厂的容量增加一倍，而不需要长时间停机或进一步施工。 Filterclear是一个高容量的三级过滤器。	HYBACS（“混合活性污泥”）系统使现有的活性污泥设备提升处理能力，改善出水水质，且无需额外的曝气池或澄清池。 滤光膜: 多媒体高速率压力式过滤器可产生和膜系统相同的高质流出物，但其能耗较低，且仅为传统过滤的一小部分。该项技术已用于去除废水处理中的三元固体和磷、海水淡化预处理、工业废水处理和雨水集蓄。	1000~5000
10	BLUPURA Srl	意大利	http://www.blupura.com	该公司是一家意大利制造商，专门生产高端终端环保型饮水机，100%意大利制造。采用闭合回路式生产，不会导致水污染。在该行业内率先利用天然制冷气体HC R290，可节省15%的能耗。对全球变暖造成的影响极低，外形时尚。	公司提供高质量终端饮水机，可供应20lt/h至28olt/h的不含气泡的冷水和气泡冷水。有的饮水机还可以供应热水。	200~1000
11	C & G Depurazione industriale srl	意大利	http://www.cgdepur.it	C&G设计和建造真空蒸发器，用于处理各种不同行业的工业废水。回收的水可以循环回到工业生产中，集中排出的污染水量限制在环境保护范围，并且在可能的情况下，废物可以在行业中自行回收和再利用，从而使生产达到零排放	其生产的真空蒸发器用于解决客户的具体需求和问题。 与公司离子交换装置结合使用，处理来自表面处理行业的废水，以实现零排放。 提供定制设计型全自动装置，以满足特定要求。	500~1000
12	CirTec B.V.	荷兰	http://www.cirtec.nl/en http://www.galicos.cn	公司拥有成熟的创新技术，可帮助您设计或升级整个处理厂。通过研究和协作，通过废物回收、材料再利用和低品位能源回收利用，公司正在寻求新的途径，从而以更加可持续、更加经济的方式解决现有问题。公司提供服务与维修合同以及运营支持，为产品提供支撑。此外，公司可为您提供备件管理。	GaLiCos是完全由高质量可回收合成材料制成的第一款蒸发器（已获得专利），设计用于以一种非常有效和集约的方式使气体和液体相互接触。该技术的独特之处在于需要最小的能量输入，且其实现方式可使设备不会受到介质的污染。该系统的模块化设计使得可以实现任何所需容量的系统。GaLiCos 可以应用于pH值在1至14之间甚至是高温的环境下。	200~1000

13	Contenur S.L.	西班牙	http://www.contenur.com	自1984年成立以来，CONTENUR一直致力于提供能改善城市废物管理的产品和服务，并在西班牙废物容器系统领域发挥着重要作用。如今，CONTENUR是伊比利亚市场的领导者，在欧洲位列第三，正在寻求全球扩张并已在全球40个国家开展商业活动。凭借这些经验，我们能提供智能、灵活的城市友好型废物解决方案，几乎能与城市景观融为一体。此外，我们能提供一整套全球创新解决方案，方案具有同等质量且共享技术服务和定制化方法，这是我们能成为西班牙及其他地区的市场领导者的原因。	.- 后部装载移动垃圾箱。 - 侧面装载废物容器。 - 两侧垃圾收集系统（压实机+容器）。 - 吊钩升降废物容器。 - 地下垃圾容器。 - 半地下垃容器。 - 固定垃圾箱	10500
14	Delta OHM S.r.l.	意大利	http://www.deltaohm.com	帕多瓦（靠近威尼斯）Delta OHM公司致力于一流产品系列长达40年，具备相应的科学专业知识，以日益推进可持续气象因子的发展。Delta OHM公司开发和制造一整套气象设备，用以测量风速、风向、降雨量、气压、适度、辐射和温度。 除此之外，Delta OHM产品系列还包括一整套无线数据记录系统以及用于测定和控制声学和振动、微气候、空气质量-一氧化碳-二氧化碳、水质分析、相对湿度、空气速度、照片-辐射线测定、温度和压力的专业设备。	- 气象站 - 日射强度计（二级标准、一类、二类） - 2轴式和3轴式风速计 - 新型衡重雨量计 - 温度和湿度传感器 - 用于室外网络的无线数据记录系统 - 带遥控装置的噪音监察站	200~1000

15	DIEFFENBACHER GMBH	德国	http://www.dieffenbacher.com	MSW生产线专注于最先进的分选技术和最高的有机分解比。因此，DIEFFENBACHER可以为中国建立生活垃圾处理和生物能源的市场。 DIEFFENBACHER的生物质处理解决方案基于创新和高效的分离技术，适用于各种生物质流，如秸秆和甘蔗渣等。这些技术确保了生物能源生产以及后续固体和液体生物质处理的高能量产量。	Dieffenbacher为可回收资源或可再生能源的生产提供高效、可盈利的回收成套工厂设备，包括分选、筛选、粉碎和深加工技术。产品组合包括针对以下领域的解决方案： 城市固体废物：城市固体废物生产线侧重于先进的分选技术和有机分解率最大化。因此，Dieffenbacher为中国市场实现盈利型城市固体废物处理和生物能源生产提供了最有力的基础。 厨余垃圾：Dieffenbacher提供高效的废弃物分解技术，以确保实现最佳沼气产量。该项技术专为中国厨余垃圾市场开发设计。 生物质：Dieffenbacher的生物质解决方案以创新高效的尺寸调整和分离技术为基础，适用于各种生物质流（如秸秆或甘蔗渣）。这些技术能够确保生物能源生产或后续固液态生物质处理实现高能源产出。	49000
16	DRAGFLOW	意大利	http://www.dragflow.it	DRAGFLOW是固体泵送解决方案的世界级企业，在制造重型泵和完整的疏浚设备方面拥有超过25年的经验。 DRAGFLOW专注于疏浚、采矿和工业部门的设计和制造领域。凭借遍布全球的分销网络，DRAGFLOW能够为全球提供咨询、服务和援助。DRAGFLOW团队不断致力于寻找新的技术解决方案，以提高产品性能并优化可持续运营。	DRAGFLOW疏浚泵和挖泥船适用于应对废水处理过程中出现的各种产物。 疏浚泵可设计为能够承受酸性和碱性环境、能够全天候（一周7天，一天24小时）运行并且只需要对其部件进行有限的维护。具有不同容量和性能的多种型号设备能够解决任何问题。带远程控制功能的挖泥船可以安全地清除废水沉淀池中的过程沉积物，从而实现更快、成本更低的维护操作。挖泥船由一个漂浮的船体组成，配有选定的疏浚泵和相配的的动力装置（电动或液压驱动）。这些挖泥船能够在无人模式下工作，并且可以通过远程控制或预设的跟踪程序（GPS）由操作员在岸上进行操作。	1000~5000

17	Eggersmann GmbH	德国	https://www.f-e.de	Eggersmann GmbH 唯一拥有移动式和固定式回收与堆肥机械的完整产品系列的企业。通过产品销售为各个过程领域提供一手解决方案，比如堆肥、配量、装货、打开、破碎、筛分或筛选。 公司在提供整体服务的同时还提供为客户定制的个性化技术销售。各个企业数十年来的经验和诀窍汇入活跃全球的Eggersmann GmbH，以确保最佳的结果。	公司提供各种知名品牌产品，如BACKHUS、BEKON、BRT HARTNER、CONVAERO、Eggersmann、FORUS和Terra Select。公司为各个过程领域提供一手解决方案，比如堆肥、配量、装货、打开、破碎、筛分或筛选。	> 5000
18	EKOTON Industrial Group	波兰	http://ekoton.com	全球领先的污水处理设备制造商。专业从事城市污水处理以及在食品、水泥、化工、煤炭和金属加工企业中的污水处理工业应用。	我们研发了超过35种不同类型的污水处理设备，可用于机械污水处理、生物污水处理和污泥脱水。我们的品牌设备能够提供复杂的解决方案。这些设备包括： 污水处理机械化筛网（耙式、阶梯式、螺旋式、滚筒式、研磨式筛网） 废物粉碎机 螺旋传送机和压实机 切向、水平和组合式沉砂池 刮板和吸入式污泥收集器、堰、进水井、反射器、用于一次和二次沉淀池的半潜式板 不同类型的压力管道 曝气和引流系统 基于带式和室式压滤机、带式和鼓式增稠器、多盘螺旋压实机和JD脱水机的机械脱水用复合体。 - 溶气浮选装置。	200~1000
19	Enertime	法国	http://www.enertime.com/en	有机朗肯循环（ORC）涡轮和ORC设计的高科技供应商。Enertime在不同条件下为工业客户设计并开发能源供应技术和解决方案。我们还设计用于高温热泵的压缩机；近期我们还研发了用于天然气减压站的气体膨胀机技术。运营范围：主要位于欧洲、亚洲、非洲和南美洲。	设计、开发和安装有机朗肯循环（ORC）模块，以利用工业废热生产可再生电力或零二氧化碳排放的电力。高温热泵（PAC）、天然气膨胀机和特殊涡轮机械。热力学工程设计。	200~1000
20	Europress Group Oy	芬兰	http://www.europressgroup.com	提供智能压缩机、打包机、废物处理和回收解决方案及相关服务	我们是压实机和立式打捆机的供应商。这些机器广泛应用于零售业、物流中心、工业区、购物中心和公共设施，使废物处理和材料回收更加高效。我们的产品均配备领先的物联网技术，可实现远程监控、维护和设备通信。 我们的生产设施和设计系统适用于制作标准化、模块化的高效解决方案。这使得我们能够针对不同的国家/客户，提供不同的产品和服务定制。	> 4000

21	Flexus BalaSystem AB	瑞典	http://www.flexus.se	由瑞典Flexus公司开发和制造的独特的Flexus集成式重型圆捆和包裹技术，在全球范围内安装了近200台设备。这套技术已经证明能够在城市固体垃圾处理、垃圾填埋场管理、焚烧厂、RDF / SDF、可再生能源和废物能源、工业废弃物、生物质能、纸浆和农业材料（沼气，动物饲料等）等行业发挥显著作用。	Flexus圆捆打捆技术。各种各样的应用设备和材料　可移动、易于部署、安装时间短　不需要土木工程　整个系统的碳排放量较低，运行和维护成本也很低。	2000~5000
22	Flowrox Oy	芬兰	http://www.flowrox.com	Flowrox提供高品质的泵和阀门，专为苛刻的条件而设计，并可选择集成最新推出的远程监控和控制接口。远程控制系统也作为单独产品提供，灵活运用于几乎任何工业行业。现在，Flowrox将进一步扩大产品范围，包括移动集装箱污泥脱水服务和水处理氧化技术。	不久后，Flowrox将能提供具有超高能效的独家高级氧化工艺（AOP）。我们的解决方案以等离子体为基础，在除去废水中有机污染物的过程中，仅需要消耗电能。该AOP将取代使用化学氧化剂（如过氧化氢、氯衍生物和臭氧）的传统氧化方法。初步成效是节约环境成本和安全成本以及减少化学品消耗。AOP可用于消除气味和颜色、进行消毒和微生物控制、破坏微污染物和难熔性有毒残留物等。	1000~5000
23	HENRIQUES & HENRIQUES SA	葡萄牙	www.heh.pt	Henriques & Henriques SA是一家葡萄牙制造商，主要生产带最高120.000升囊袋或不带囊袋的缓冲罐、以及用于碳钢和不锈钢水处理的过滤器。 公司产品范围包括用于加油站和压力容器的液化石油气储罐、储油罐。公司拥有超过38年的经验，其中包括18年的国际市场经验。 公司按照国际标准设计和制造产品，如ASME VIII-Div1、PD5500、CODAP、EN13445和AD-MERKBLATTER	设计和制造： 压力容器 缓冲罐（防水锤罐） 水、气处理过滤器 液化石油气储罐 除氧器 双层燃料箱	500
24	hydrelis	法国	http://www.hydrelis.com	Hydreils通过采用智能连接水断路器提供监测建筑物和住房的用水量的解决方案。这些解决方案有助于检测和防止漏水情况的发生。另外，我们的解决方案正在实现水资源管理的数字化。 此外，我们的解决方案在白银经济中值得被考虑。	智能且互连的水流断路器与软件即服务（SaaS）应用	100~2000
25	LABIOTEST SRL	意大利	http://www.labiotest.it	空气处理领域的全球运营商。成立于1988年，最初是化学分析实验室。致力于提供创新和高效的解决方案，以控制异味和提高空气质量。	我们希望推广两种不同的去异味技术，一种是利用除臭产品和高压系统建立渗透屏障，另一种是通过静态多层结构和多试剂过滤床构成的DKFil进行化学过滤，确保实现多级干法净化。	200~1000

26	LG Sonic	荷兰	http://www.lgsonic.com	LG Sonic®产品采用了超声波技术，能为湖泊、水库、处理厂和其它应用领域提供有效、环保的藻类控制方案。	我们的最新创新项目“MPC浮筏”是一个以太阳能为动力的浮动平台。该平台将连续在线水质监测、云端软件和超声波技术结合起来，以实现对大型水面（例如：湖泊和水库）上的有害藻华的有效控制。 消除高达90%的藻类 减少总悬浮固体（TSS）、生化需氧量（BOD）和化学品使用量 对鱼类、植物和其他水生生物无害	100~1000
27	LIBELIUM	西班牙	http://www.libelium.com	LIBELIUM公司的业务包括无线传感器网络部署硬件的设计与制造，用以监测空气与水的质量。“Waspmote”无线传感器平台，是可与任何云平台集成的模块化开源系统。	高性价比传感平台，用于监测水质各项重要指标（温度、溶解氧、传导率、氧化还原电位、硝酸盐和氨等）。全自动且与任何云平台和通信协议兼容。	200~1000
28	OWS nv	比利时	http://www.ows.be	OWS是世界领先有机生活垃圾厌氧消化工厂的施工与运营公司。	- DRANCO科技：引领城市固体废物厌氧消化技术 - SORDISEP：利用混合有机废物制造干净堆肥和回收物	1000~5000
29	Panta Rei Srl	意大利	http://www.pantareiwater.com	Panta Rei Srl是在工业用水与污水处理厂（特别是纺织行业）具有深厚专业经验的私营公司。公司业务已扩展至纺织业蓬勃发展的国家和地区，其中包括孟加拉国、印度、巴基斯坦和中美洲。Panta Rei Srl在上述大多数国家中都拥有代理商及工厂，以便向客户提供售后服务和维修服务。高科技设计与Panta Rei Srl装配厂成就了公司目前世界领先的地位，为大量纺织工厂提供水与废水处理解决方案。Panta Rei Srl曾为一些世界最大的纺织集团自身品牌或著名品牌设计和安装厂房，其中包括：H&M、印地纺集团、印地纺集团、贝纳通与李维斯公司等。公司设计与解决方案完全符合ZDHC发布的规范（ZDHC是22个龙头纺织品牌成立的协会，协会宗旨是促进可持续生产）。	为纺织产业提供水和废水解决方案；为客户设计并安装废水处理工厂，保证废水排放参数满足全球最严格的规范。公司可提供水处理厂解决方案，用以供应“合格”的生产用水，也可修建水回收厂，将一部分水重新投入生产	200~1000
30	Pellenc ST	法国	http://www.pellencst.com/	Pellenc ST 自2001年成立以来，Pellenc ST一直致力于废物回收光学分选设备的设计与制造。我公司在世界范围内（包括日本与美国）配备超过1,400台机器，是行业公认的领导者。	公司主要竞争优势包括： — 掌握行业最新高科技 — 珍贵材料回收吞吐量无可比拟 — 纯度高，可用于直接回收	1000~5000

31	RECENSO GmbH	德国	http://recenso.eu http://urbamine.de	循环经济回收与能源解决方案 商品回收与二次原料资源再生工厂、机械和组件	机械回收解决方案：金属回收技术/系统，用于电子废弃物（WEEE）、汽车粉碎残渣（ASR）与冷却液（铝-铜成分）处理 化学回收解决方案：塑料转换技术/工厂，用于废物料制油、废弃物衍生燃料与废弃物转化资源	200~1000
32	ROVATTI A. & FIGLI POMPE S.p.A.	意大利	http://www.rovatti.it	自1952年以来，Rovatti Pompe为水下和地面装置开发、制造和销售离心式水泵。经过多年发展，公司业务已经通过生产农业用水泵，发展至生产用于工业、排水和污水处理的水泵。	在离心泵生产方面，公司具有丰富的行业经验（超过60年），且质量在不断提高，因而具备很大的潜能。所有Rovatti泵可在最低能耗下达到最高效率，此外，产品还具有最高级别的安全性、免维护和易于操作等特点。	1000~5000
33	Schlüsselbauer Technology GmbH & Co.KG	奥地利	http://www.sbm.at http://www.perfectsystem.eu	作为工厂设备供应商，Schlüsselbauer技术有限公司的业务遍及全世界，主要生产用于污水和雨水排放系统的混凝土管道和人孔组件。同时，公司还为客户提供机械用于制造PCCP（混凝土压力管）、顶管和定制产品 生产PCCP（预应力混凝土筒管）的设备 - 输送散装水的压力管	高度自动化的湿式浇铸生产技术，为污水和水基础设施生产混凝土制品 高质量和高效率生产定制的预制人孔基础 高密度聚乙烯衬砌混凝土管道带有接头 预应力钢筒混凝土管（用于批量水运输的压力管道）生产装置	1000~5000
34	SELTEK SRL	意大利	http://www.stokkermill.com	我们生产废物回收机械。更详细地说，用于WEEE（废旧电气和电子设备）的碎纸、铣削和材料分类设备。我们的主要业务涉及电缆和PCB（印刷电路板）的金属回收（基础和贵金属）。	Stokkermill主要生产非均质材料的造粒和分离机械。我公司技术还可用于金属、线缆、WEEE废弃物、印刷电路板、电动机、发动机、轮胎等的回收。 我公司也致力于生产防止报废车辆污染的机械。	200~1000
35	SPIROTECH B V	荷兰	http://www.spirotech.com	Spirotech开发、生产和供应暖通空调领域封闭流体回路的空气和污物分离器和解决方案，越来越多的工业领域客户选择我们的服务;我们的产品全部在位于荷兰赫尔蒙德的工厂生产。 我们在该领域大约有500种产品，其中100种是我们的主要产品 我们每年会推出约5到10款新产品	Spirotech是这一系列产品的创造者，在公司创造的这个市场上已经存续了50年，许多新的竞争者也加入到公司的行列。公司的发展基础是创新、质量、欧盟制造以及成为最初的发明者。 公司在本行业中是世界上最大的企业，这是公司唯一的业务，因此给予了特别的关注，这就是Spirotech在这个行业的独特之处。公司正在进一步扩大其强大的客户群。	1000~5000

36	Storth Limited	英国	http://www.storthmachinery.co.uk	Storth生产农场到田野禽兽粪便（牛、猪与家禽）处理所需的所有设备。 我们的宗旨是将客户的环境污染问题（禽兽粪便）转化为资源（肥料）。 Storth机械确保： • 更干净的农场，保证动物更健康 • 通过劳动力与拖拉机的高效使用，提升生产力 • 通过农田肥料的正确储存和使用，减少污染	• 液压式、缆绳与链式铲运机，用于收集粪便 • 搅拌机和搅动机，用于撒施前搅匀粪便 • 输送泵，用于将粪便输送至储存槽或农田 • 储存槽，用于储存粪便 • 分离机，用于除去液态粪便中的纤维 • 撒施机，用于将粪便作为肥料撒施至农田，以实现养分流失最小化和减少污染	200~1000

37	SYMBIONA S.A.	波兰	http://www.symbiona.com	公司专营废弃物消解和绿色能源、废水处理和水（再）利用，提供完整的项目生命周期：咨询（包括分析和中试）到工业和城市全规模系统/技术的设计和建立，或者EPT（技术工程与采购）到合作伙伴。 公司的核心竞争力包括公司所有的厌氧膜分离技术和ZLD系统，包括（但不限于）： - AnoxyMem® - 厌氧膜生物反应器，用于高浓度废水和沼气产气量超过传统溶液沼气产气量达30%的混合污泥（公司将其全面投入使用，并取得了良好的处理效果和沼气产气量结果）； - 自有热水解厂（DigeTherm™） - 污泥和有机废弃物的厌氧分解 - 也是用于所呈现的城市异常结果的全规模装置 - 高沼气产气量，良好的干燥减量化。 - AnoxyBed™ EGSB/UASB - 用于各种行业的厌氧分解技术，用途广泛，沼气处理包括生物和膜分离以及沼气干燥。 所有厌氧解决方案可以与SYMBIONA提供的适当后处理步骤相结合，包括自有全程自养脱氮技术（TRL 6/7） 对于不同的产业环节，公司提供ZLD系统，包括： - ROVAPO®- 高效ZLD，用于飞机制造和电镀行业（通过使用自有RO、蒸发和沉淀设备）。 - ROVAPO®-BIO - 使用RO水回收利用整体式系统进行耗氧（后）处理（用于L'oreal Israel等） 此外，公司还提供ZLD系统和水回收利用服务，包括航空部件制造商和电镀行业所用的ROVAPO® ZLD以及定制高效蒸发器。 公司还将开发环节视作全程自养脱氮（出售含有TRL6/7的制成品）和具有保证性能和高回收率的溢价海水反渗透系统。	o AnoxyMem®（厌氧膜生物反应器），用于工业废水处理和会产生沼气的污泥和泥浆的发酵（COD减排达99,7%） o DIGEFLO™（厌氧浮选），用于中等浓度废水的厌氧反应器中效率最高（不会过早分离） o AnoxyBed™（EGSB/IC）,高效率厌氧系统的根源，以粒状淤渣为基础 o DIGETHERM™ - 低温热水解技术 - 用于城市污泥和城市固体废物的消解 o ROVAPO® - 就工业废水零液体排放授予奖项 o 膜分离技术，包括超滤工艺和高效率RO o 蒸发装置UF和膜系统	200~1000

38	T.A.M.A. Aernova srl	意大利	www.tamaaernova.com	T.a.m.a.Aernova S.p.a.在空气过滤领域拥有30年经验。公司具有设计、生产和供应用于净化含尘、含烟和含气体空气产品的资质，在国际范围内均为行业龙头企业。 T.a.m.a.Aernova S.p.a.业务遍及不同的工业部门，旨在准确而专业地满足和解决世界各地的要求。由于其精湛的专业知识，且能提供许多不同的标准产品，公司的特色是设计和制造定制产品。	-袋式除尘器 - 滤筒除尘器 - 水平式滤筒除尘器 - 静电过滤器 - 油雾过滤器	3000
39	Trislot N.V.	比利时	http://www.trislot.be	Trislot生产不锈钢楔形金属丝过滤器元件用于工业应用中分离液体中的固体。Trislot是一家充满活力的公司，以卓越的客户服务和领先的技术水平而闻名。 Trislot致力于为全球客户提供服务，其重点是为各行业的关键人员提供高度专业化的过滤元件和反应器内部元件。	若要求机械强度，Trislot滤网和割缝筛管是满足您过滤需要的解决方案。确保质量是Trislot的主要前进动力。我们为水处理行业提供所需的各类楔形丝网过滤元件： • 分配管/收集管支渠； • 树脂收集器； • 管口； • 自清洗过滤器割缝筛管； • Bernoulli清洗滚筒； • 吸嘴清洗反向洗割缝筛管。 Trislot服务行业不限于水处理行业，还面向（石油）化学、食品饮料、汽车和医药行业等。	1000~5000
40	VYNCKE N.V.	比利时	http://www.vyncke.com	VYNCKE N.V.是第四代全球家族企业，总部设于佛兰德斯，如今在巴西、中国、泰国、马来西亚、捷克共和国、德国和印度拥有300名员工，可为您提供即时服务。VYNCKE致力于设计和修建干净能源工厂，生产生物质和固体回收燃料（SRF）的。如今，我们在全球范围内拥有4000个工厂。	VYNCKE能源工厂可处理多种生物质燃料或固体回收燃料，可生产1-100兆瓦热能和0.5 – 15兆瓦电能。这些能源可独立产生，也可与热水、蒸汽、热油、热气和电力联合产生。我们的能源系统能给如下市场带来利好：木材工业、粮食和农业、能源供应商等。任何生物质（木屑颗粒、稻壳、玉米芯等）或固体回收燃料均可通过VYNCKE动态水冷式阶梯炉篦转换成可靠能源，且排放物无污染。	> 5000